



PROQUÍMIA
www.proquímia.com

FORTEX PLUS

Ficha Técnica
04/2012



Detergente líquido alcalino para a limpeza automática em fase única de circuitos, com e sem tratamento térmico, na indústria alimentar.

APRESENTAÇÃO:

GARRAFA 28 kg

Cód. 4006819

CONTENTOR 1400 kg

Cód. 4006894

PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

- > Líquido denso transparente e de cor castanha.
- > Densidade a 20°C: $1,38 \pm 0,02 \text{ g/cm}^3$.
- > pH a 1%: $13,0 \pm 0,5$.
- > Poder sequestrante a 1%: 35 °Hf aprox.

CARACTERÍSTICAS:

- > **Combinação sinérgica** de sais alcalinos, tensoativos e agentes dispersantes e sequestrantes.
- > Especialmente desenvolvido para processos **de limpeza automáticos CIP** em fase única na indústria alimentar.
- > **Muito elevada capacidade sequestrante** do calcário da água, impedindo a formação de incrustações.
- > As suas propriedades sequestrantes permitem eliminar incrustações, sendo **eficiente em limpezas de pasteurizadores e termizadores**.
- > Elimina de imediato todos os resíduos proteicos, lipídicos, hidratos de carbono e resíduos minerais.
- > **Espuma controlada** em toda a gama de condições de utilização habituais, otimizando o processo de limpeza e facilitando o enxaguamento posterior. Adequado para processos CIP em condições de elevada turbulência e pressão.
- > **Baixa tensão superficial**, o que aumenta o poder humectante do produto e a sua capacidade detergente sobre todo o tipo de superfícies, inclusive em zonas porosas ou rugosas.
- > A combinação de elevada alcalinidade e tensoativos permite trabalhar a doses reduzidas, proporcionando uma **elevada rentabilidade em utilização**.
- > **Enxagua-se facilmente**, sem deixar resíduo, o que evita possíveis contaminações dos alimentos e, ao mesmo tempo, poupa energia, água e tempo nas fases de enxaguamento.
- > **Previne a formação de incrustações** sobre as superfícies tratadas.
- > Possibilidade de **reutilização das soluções de limpeza**.
- > **Vida útil alargada** das soluções em CIP ou túneis de lavagem.
- > Adequado para ser **doseado automaticamente e controlado** por condutividade, assegurando a concentração ótima do produto na aplicação.
- > **Impacto nas águas residuais:**
 - Teor em Azoto (N) < 0,3%
 - Teor em fósforo (P) < 0,5%
 - D.Q.O.: 69 g =O₂/kg
 - Os tensoativos presentes neste preparado cumprem com o critério de biodegradabilidade tal e como estabelece o Regulamento CE nº 648/2004 de Detergentes.
- > **Compatibilidade com materiais:**
 - Compatível com superfícies de aço inoxidável (AISI 304 ou 316).
 - Não é recomendável aplicar sobre superfícies de alumínio, cromo, chumbo, estanho, zinco e suas ligas.

A informação apresentada tem carácter apenas informativo.

Baseia-se nos nossos actuais conhecimentos da matéria e pode ser alterada sem aviso prévio.

Proquímia, S.A. não se responsabiliza pela utilização incorrecta do produto.



PQA - PRODUCTOS QUÍMICOS
AVANÇADOS UNIPessoal, LDA
Rua Cidade de Bolama, Lote 17, Escritório D
1800-079 Lisboa
Tel. +351 21 847 27 22
Fax +351 21 093 66 59



PROQUÍMIA
www.proquímia.com

FORTEX PLUS

Ficha Técnica
04/2012

- Não é recomendável aplicar sobre pinturas nem metacrilatos.
- Para outros metais (aço, aço galvanizado, cobre e ligas, etc.) recomenda-se realizar um teste prévio de corrosão nas condições de trabalho.
- Compatível com materiais plásticos PP, PE, PTFE (Teflon), PVDF nas condições habituais de trabalho. Para outros materiais plásticos, recomenda-se realizar um teste de envelhecimento nas condições de trabalho.

MODO DE UTILIZAÇÃO:

A concentração está dependente das características de cada aplicação. De um modo geral pode aplicar-se de 2 a 6% entre 60 e 80°C.

NORMAS DE MANIPULAÇÃO:

Consultar a ficha de segurança.

Não misturar este produto com outros produtos químicos puros.

Em caso de acidente contactar: Centro de Informação Anti Venenos n.º 808250143.

MÉTODO DE TITULAÇÃO:

Titulação volumétrica:

Reativos:

- Fenolftaleína
- Ácido clorídrico 1N
- Água destilada

Determinação:

1. Recolher uma amostra de 20ml de solução.
2. Juntar 10 cm³ de água destilada e 4-5 gotas de fenolftaleína;
3. Titular com HCl 1N até descoloração da solução.

Cálculos:

$$\% \text{ FORTEX PLUS} = \text{ml consumidos de HCl 1N} \times 0,71$$

Possibilidade medição por condutividade.

Medível por condutividade:

O controlo da concentração de FORTEX PLUS pode ser realizado por condutividade da solução de produto. Os gráficos seguintes mostram a relação entre a condutividade a 25°C e a concentração de uma solução de FORTEX PLUS (em água destilada), expressa em % de produto:

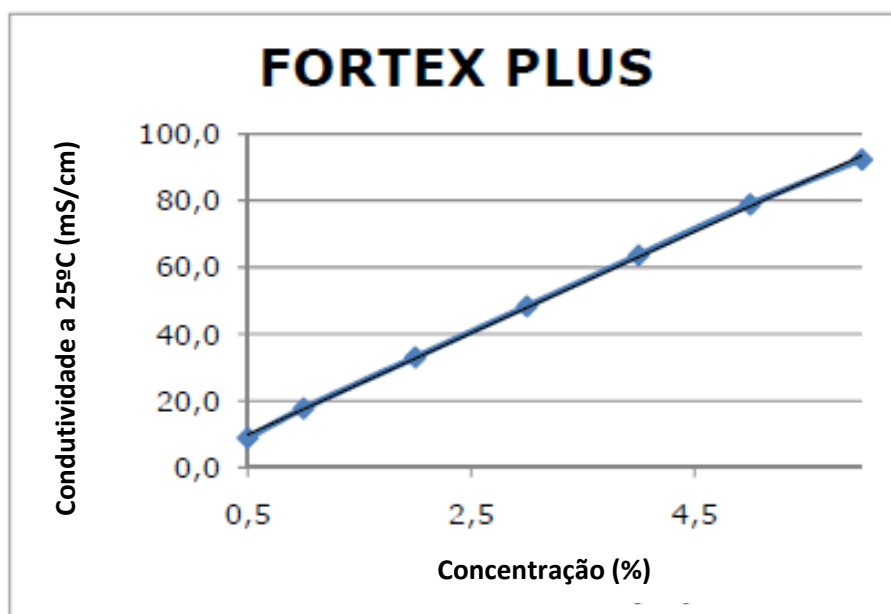


PROQUÍMIA
www.proquímia.com

FORTEX PLUS

Ficha Técnica
04/2012

FORTEX PLUS	
Concentração (%)	Condutividade a 25°C (mS/cm)
0,5	8,9
1	17,7
2	33,0
3	48,3
4	63,6
5	78,9
6	92,3



COMPOSIÇÃO:

- > Hidróxido de potássio.
- > Tensioativos não iónicos.
- > Sequestrantes e complexantes
- > Anti-espumante.