

NVH 180



Descrições Técnicas	
Alimentação (V)	220
Potência motor aspiração (W)	620
Depressão máxima (mm/H ₂ O)	2300
Caudal de ar aspirado (l/s)	40
Capacidade de depósito (l)	8
Nível pressão sonora (dB)	72
Raio de ação (m)	28.5
Filtro principal	Tritex
Saco filtro hepa	Sim
Peso (kg)	7.6
Comp x largura x altura (mm)	360 x 340 x 340

Compacto e atraente. É silencioso e possui proteção térmica de aquecimento, especialmente concebido para intensas horas de trabalho.

Modelo	Referência	Kit acessórios
NVH 180-11	900221	AH1 - 607363

- >20% Eficácia na aspiração em alcatifas e pavimentos, face ao modelo anterior.
- Motor de aspiração de 620W, permitindo alcançar a **classe A de eficiência energética**.
- Reservatórios resistentes ao choque e à corrosão.
- Baixo nível sonoro (72 Db – EN 60704).
- Sistema de filtragem hepa com sacos filtro.
- Kit acessórios incluído conforme imagem.



Acessórios	Referência
Saco filtro Hepaflo (pack 10)	604015
Filtro principal Tritex (ref. antiga 207109)	604165
Mangueira cónica 2,2m (38-32mm)	903712
Kit tubos completo em alumínio	601054
Tubo curvo alumínio	601051
Tubo reto extensão alumínio	601024
Bocal pavimentos (série)	601829
Bocal misto 300mm	902071
Escova redonda	601144
Ponteira espalmada	601142