

08/2024

SUPERVIX A

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Detergente alcalino para a limpeza manual e por espuma de todo o tipo de superfícies e máquinas na indústria alimentar.

PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

- Líquido rosado com cheiro a solventes glicólicos.
- Densidade: $1,06 \pm 0,01 \text{ gr/cm}^3$.
- pH a 1%: $11,7 \pm 0,5$

CARACTERÍSTICAS

- **Combinação sinérgica** de sais de sais alcalinos, tensoativos, solventes e sequestrantes.
- Alta capacidade detergente e desengordurante a frio de todo o tipo de **sujidades proteicas, gorduras e óleos**.
- **Baixa tensão superficial**, o que aumenta o poder **humectante** do produto e a sua **capacidade detergente** sobre todo o tipo de superfícies.
- Componentes sinérgicos: **maior poder desengordurante com menor alcalinidade** que outros produtos desengordurantes.
- A sua especial combinação de princípios ativos proporciona uma elevada eficácia na eliminação de **alergénios** presentes nas superfícies da indústria alimentar.
- Estudos realizados em centros tecnológicos agroalimentares independentes demonstram a sua eficácia na eliminação de glúten, proteína do leite, ovo e amendoim, nas condições de utilização recomendadas.
- Especialmente desenvolvido para ser aplicado **em superfícies alimentares**: pavimentos, paredes, utensílios e equipamentos de preparação de alimentos.
- **Espuma compacta** de elevada permanência em superfícies verticais.
- A sua aplicação **mediante equipamentos de espuma Spit Foam System** permite limpar grandes superfícies, inclusivamente, superfícies verticais com **substancial poupança de produto**, tempo e mão de obra.
- Pode ser utilizado em **todo o tipo de águas**. Grande poder sequestrante em águas de alta dureza, previne a formação de incrustações nas superfícies tratadas, reduzindo a periodicidade dos processos de desincrustação ácida.
- Ampla gama de temperaturas de trabalho.
- **Enxagua-se facilmente**, não deixa nenhum tipo de resíduo evitando assim possíveis contaminações de alimentos.
- Produto **económico** pela sua **elevada eficiência** nas doses de utilização.
- Devido à **sua alta concentração, obtém-se** um rendimento de aplicação muito elevado.
- **Impacto nas águas residuais**:
 - Teor em Azoto (% N) < 0,6
 - Teor em Fósforo (% P) < 0,1
 - Equitox / m^3 : < 12000
 - DQO (g O_2 /Kg): < 333
 - Os tensoativos presentes neste preparado cumprem com o critério de biodegradabilidade como estabelecido pelo regulamento CE n.º 648/2004 de Detergentes.
- **Compatibilidade com materiais**:
 - Não é recomendável aplicar sobre superfícies de alumínio, ferro galvanizado e latão.
 - Não é recomendável aplicar sobre pinturas nem acrílicas.
 - Compatível com superfícies de aço inoxidável (AISI 304 ou 316).
 - Compatível com materiais plásticos PP, PE, PTFE (Teflon), PVDF nas condições habituais de trabalho.
 - Em caso de dúvida, testar a compatibilidade do material com o produto antes de utilização prolongada.

MODO DE UTILIZAÇÃO

Pode-se aplicar por imersão, manualmente ou por pulverização mediante os equipamentos **Spit Foam System** para a limpeza de grandes superfícies. As concentrações de utilização dependem de cada aplicação.

De modo geral:

- Spit Foam System:
 - Conc.: 2-5%
 - Temp.: 20-60°C
- Manualmente ou por imersão:
 - Conc.: 3-8%
 - Temp.: 20-60°C

NORMAS DE MANIPULAÇÃO

Consultar ficha de segurança.

Não misturar produtos químicos puros.

MÉTODO DE TITULAÇÃO

Titulação volumétrica

Reativos:

- Ácido clorídrico 0,1 N
- Azul de Bromofenol
- Água destilada

Determinação:

1. Recolher uma amostra de 10 ml de solução.
2. Juntar 10 ml de água destilada e 4 a 5 gotas de azul de bromofenol.
3. Titular com HCl 0,1N até descoloração da solução.

Cálculos:

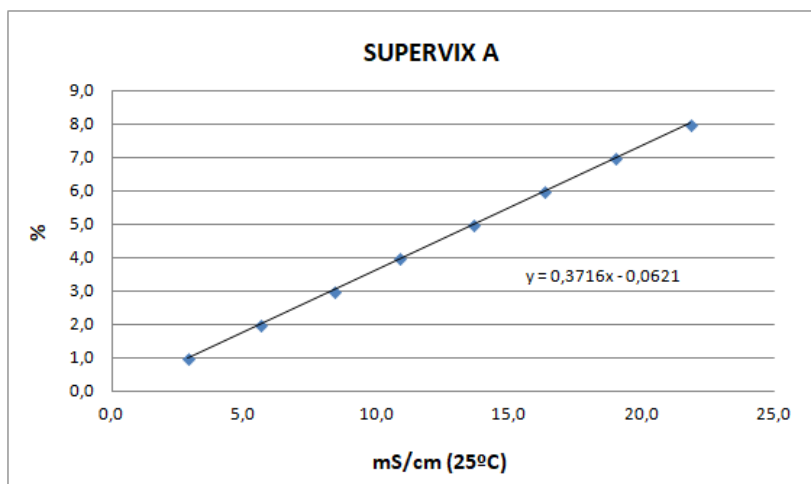
- % Supervix A = ml consumidos de HCl 0,1 x 0,87

Reta de condutividade

O controlo da concentração de SUPERVIX-A pode realizar-se por condutividade da solução do produto.

Os gráficos seguintes mostram a relação entre a condutividade a 25° C e a concentração de uma solução de SUPERVIX-A (em água destilada), expressa em % de produto.

SUPERVIX A	
%	mS/cm (25°C)
1,0	2,8
2,0	5,6
3,0	8,3
4,0	10,8
5,0	13,6
6,0	16,3
7,0	18,9
8,0	21,8



COMPOSIÇÃO

- Álcalis
- Tensioativos aniônicos
- Sequestrantes
- Solventes glicólicos